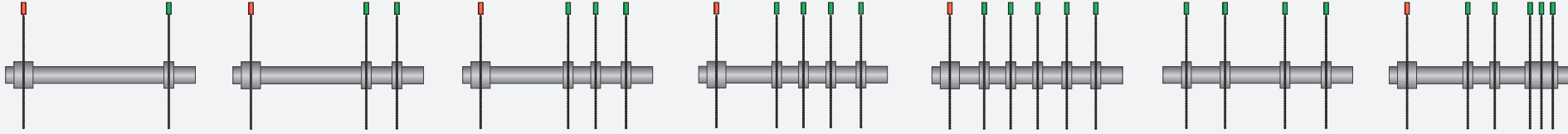
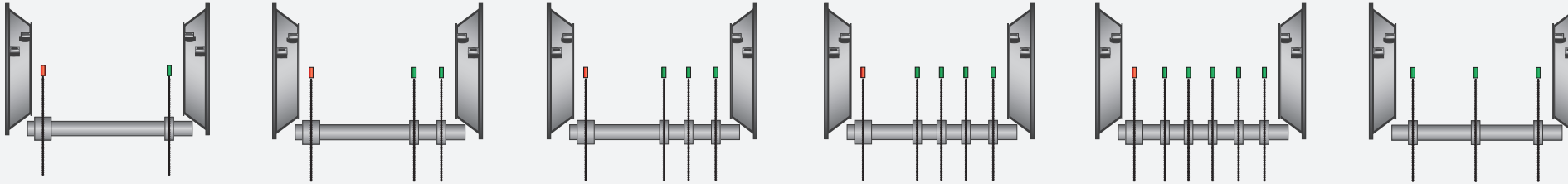


YAN ALMA HATTI KONFIGÜRASYONLARI:

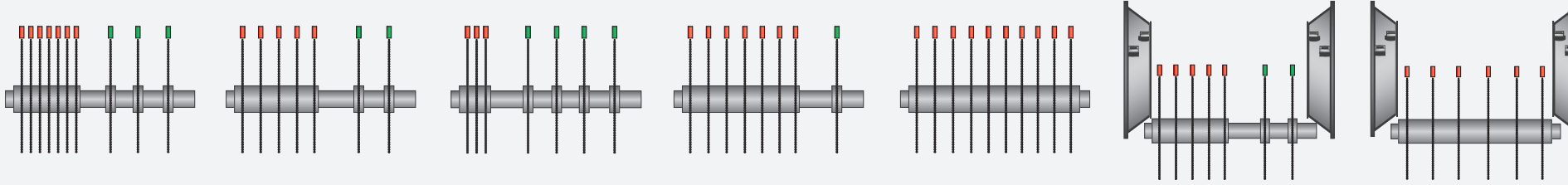
YAN ALMA YONGA MAKİNESİZ HAT:



YAN ALMA YONGA MAKİNELİ HAT:



GENİŞ SABİT KOVANLI MODEL:

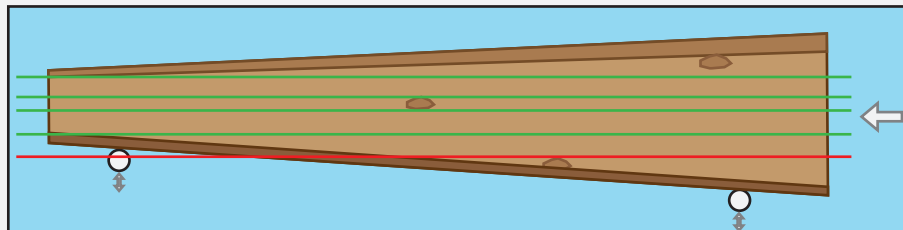


OPTİMİZASYON SİSTEMİ:

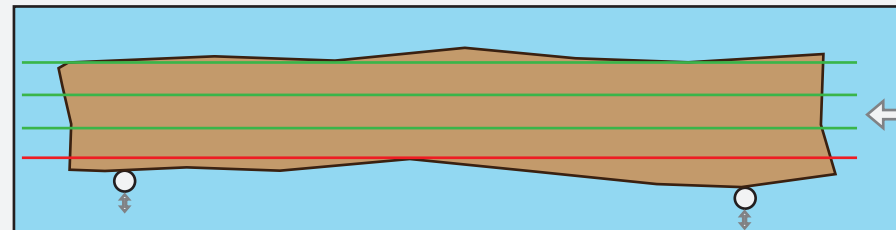
Atık mamuller de dahil olmak üzere Yan Alma hattının tüm işlemleri için sadece bir operatör gereklidir. Kontrol sisteminde 2 mod önerilir. (Schneider electric):

- **Kalite Modu:** Bu çalışma şekli; budaksız / hatasız ürün elde etmek için, lazer kumanda panosuyla ürünleri kalitesine göre ayırma yapmasına izin verir. (Tüm ürünleri orta kalitede elde etmek yerine, ürünlerin kalitesine göre değer girmenizi sağlar).
- **Program modu:** Bu mod, tahta genişliğine göre, en verimli ürünün alınmasını optimize eder. Mamul konveyör üzerinde hizalandıktan sonra, operatör tahtanın ikinci kenarını lazer kumanda panosuyla işaretler ve PLC hareketli bıçakların konumlandırılması için en iyi testere programını otomatikman hesaplar.

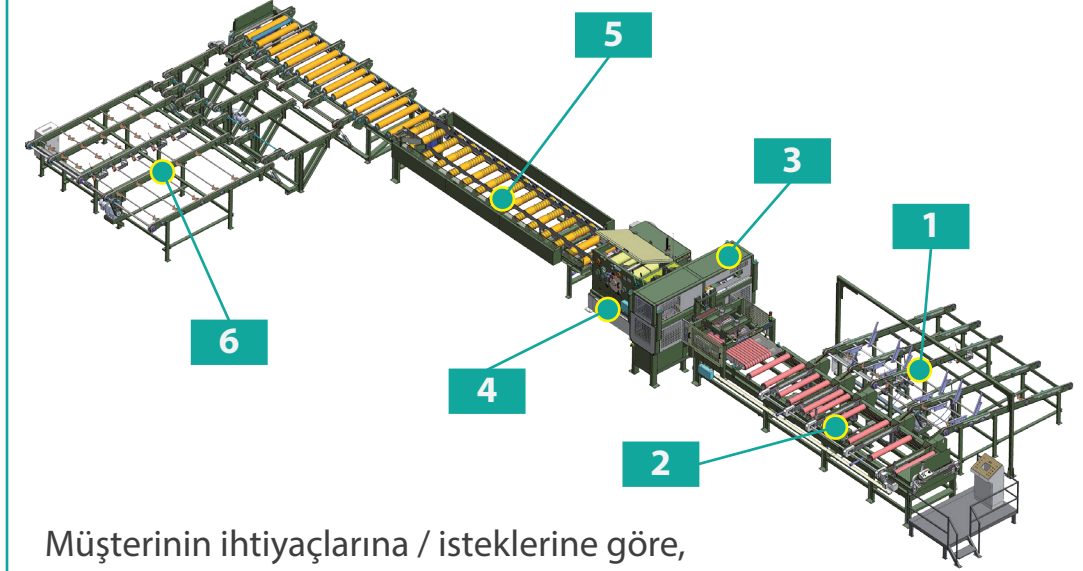
KALİTE MODU



PROGRAM MODU



Örnek Yan Alma Hattı:



Müşterinin ihtiyaçlarına / isteklerine göre, Yan Alma Hattı'nın yapılandırmasını özelleştirmek mümkündür.

Komple Yan Alma Hattı Yerleşimi:

- 1 Çevirme kollu Enine Yükleme Konveyörü.
- 2 Lazer kumanda panolu Hizalama konveyörü.
- 3 Yan Alma Yonga Makinesi (1 sabit- 1 hareketli kafalar ya da 2 hareketli kafalar).
- 4 Çift Yan Alma Makinesi (50 den fazla konfigürasyon özellikli).
- 5 Otomatik Kapak ayırıcı.
- 6 Sıralama Konveyörü.

