ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

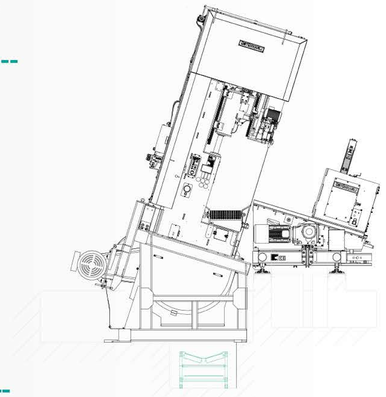
ŞERİT TESTERE TEKNOLOJİSİ

1954'ten bu yana

ÜSTÜNKARLI 1954 yılında, İzmir'de küçük bir Ağaç İşleme Makineleri üretimi yapmak üzere faaliyetlerine başlamıştır. İzmir Adnan Menderes havalimanı yakınında 20,000 m2 alan üzerinde üretimini sürdürmekte ve dünyanın her yerine sevkiyatlarını gerçekleştirmektedir. **ÜSTÜNKARLI** ağaç işleme endüstrisine çözümleri sağlamak adına, en son teknoloji ve yazılımları kullanarak ekonomik, müşteri odaklı ve güvenilir ürünleriyle uluslararası standartlarda hizmet vermeye devam etmektedir.

YATIK TİP TOMRUK BIÇKISI VE ARABASI

Ana makinelerin Teknik verileri:



Tomruk arabası Detayları ----------

- Maks. Tomruk Çapı : 1100mm.
- Min. Tomruk Çapı : 200mm.
- Araba genişliği : 2150mm.
- Ray Genişliği : 1220mm.
- Maks. Çizme Açılımı : 1000mm.
- Maks. Kanca Açılımı : 1000mm.
- Çizme pozisyonlama hızı : 320mm/s (500mm/s Opsiyon).

Tomruk Bıçkısı Detayları ----------

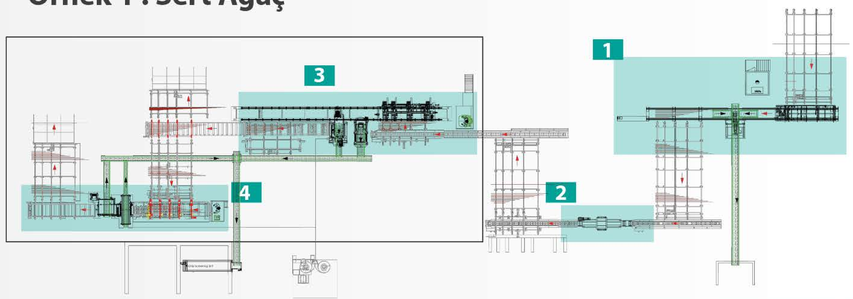
- Volan Çapları : 1200mm / 1400mm / 1600mm.
- Volan genişlikleri : 140mm / 190mm / 245mm.
- Ana Motor Gücü : 45kw / 55kw / 75kw / 90kw / 110kw / 132kw.

Yongalama Makinesi Detayları -------

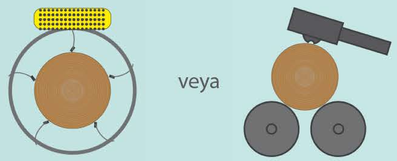
- Daire Testere Çapı : 550mm / 820mm.
- Maks. Yongalama Derinliği : 150mm.
- Ana Motor Gücü : 55kw / 75kw / 90kw.

Müşteri ihtiyaçlarına göre uygun seçimleri ekibimiz tarafından belirlenmektedir.

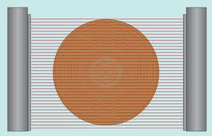
Örnek 1 : Sert Ağaç



1 Kabuk Soyma :



2 Metal Dedektör :



Konik tomruklar için bağımsız hareketli çizme opsiyonlu model önerillir.

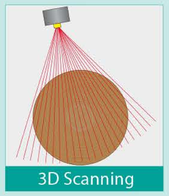
Optimizasyon sistemli Bağımsız Çizme Hareketi avantajları (Opsiyonel):

- İlk geçiş işleminde otomatik hizalama ve optimizasyon.
- Üretimi ve verimliliği arttıran pozisyonlama hassasiyeti.
- Operatörler için hızlı ve kolay eğitim süreci.
- Üretim raporlama.

3 Tomruk Kesimi :

2D tomruk Tarama

veya


3D Scanning

Tomruk Kesimi

4 Yan Alma Hattı :

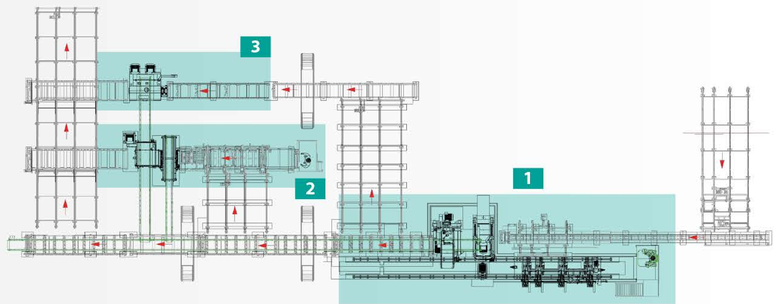
Yongalama Kafalı

- Yan Alma Hatları, müsterinin özel ihtiyaçlarına uygun olarak birden fazla versiyonda / kapasitede sunulmaktadır.
- Tahtaların nem veya sertligi ne olursa olsun, Yan alma makinesi / Yan alma yonga makinesi kullanılır.

Opsiyonlar:

- Testere Sapma kontrolü (Bıçkı makineleri için).
- Tüm ekipmanlara uzaktan baglantı – (Makine ve konveyörler).
- Otomatik kesim sekansı.

Örnek 2 :Yumuşak Ağaç



İkinci Eksen Kullanım Avantajları) :

- Kapakların değerlendirilmesi özellikle konik tomruklarda oldukça zahmetli bir işlemdir.
- Yongalama makineleri verimliliği arttırmaya izin verir. Yongalanmış kabuk atıkları en hızlı şekilde amortismana dâhil edilebilir duruma gelir.

Güvenilir, Güçlü Konstrüksiyon & Performans

Satış Ekibi
Eng: ozdinc@ustunkarli.com
Tr: ozdinc@ustunkarli.com
Ru: zamira@ustunkarli.com
Fr: samir@ustunkarli.com
Ro: robert@ustunkarli.ro

Satış Sonrası
servis@ustunkarli.com
service@ustunkarli.ro

Web sitesi
www.ustunkarli.com

YouTube Kanalı

ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

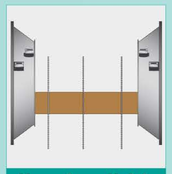
ŞERİT TESTERE TEKNOLOJİSİ

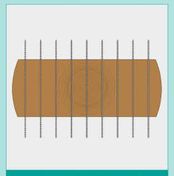
YATIK SİSTEM TOMRUK ARABA VE BIÇKISI YAN ALMA HATTI

- Bu tip konfigürasyon, özellikle inşaat kereste üretmek üzere yumuşak tomruk kesimi için idealdir. Tomruk Arabası, 160 m/dk kadar ilerleme hızı ve 500 mm/sn sürelere çıkarak esnek ve yüksek hızda kesim garantisi sağlar.
- Yan Alma Hattı , iki çalışma sistemi (Kalite modu ve Program modu) kullanılarak optimizasyon sistemi ile donatılmıştır.
- USTUNKARLI ekipmanları, pazarın ekonomik gerçekliğine uygun olarak minimum sayıda operatör kullanarak müşteri maliyetlerini en aza indirecek şekilde tasarlanmış ve geliştirilmiştir.

1 Tomruk Kesimi : **2 Yan Alma Hattı :** **2 Çoklu Dilme :**

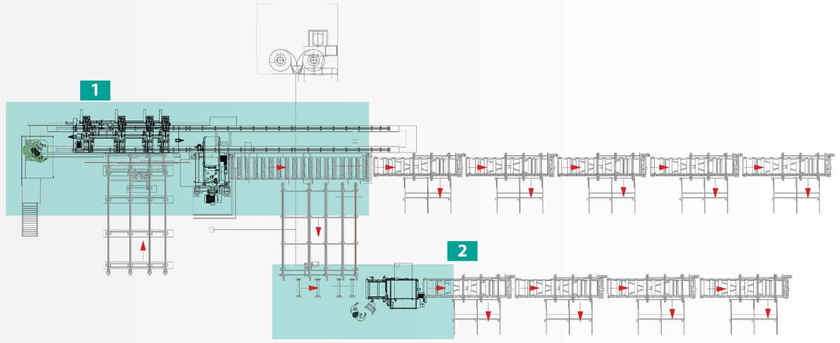
Tomruk Kesim


Yongalama Kafalı

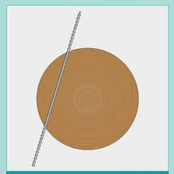

Yongalama Kafa opsyionu

- Belirli uzunluklarda nihai ürün elde etmek için farklı konfigürasyonlarda yüksek kapasiteli (50 ad/dk)baş kesme makineleri entegre edilebilir. (2 testereden 8 testereye kadar).
- İstifleme yüksek kapasiteli boylama hatlarında yapılabilir.

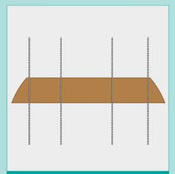
Örnek 3 : Sert Ağaç



1 Tomruk Kesim :


Tomruk Kesim

2 Kalas Kesimi :


Yan Alma Makinesi

- Bu tip konfigürasyonlar, yılda 15.000 ile 20.000m3 arasında kesim yapan kereste fabrikaları için, özellikle talaş gibi atık ürünlerin çok değerli olmadığı pazarlarda idealdir.
- Yan Alma Makineleri, dokunmatik ekran kontrol paneli ve çıkışında kapak ayırıcı ekipmanı sayesinde tam zamanlı iş gücünü ortadan kaldıran sistem ile dontılmıştır.
(Bu ürünün yatırım maliyeti birkaç ay gibi çok kısa sürede kendini karşılamaktadır.)
- Bu tip tomruk kesim hatları Daire Testere Teknolojisine kıyasla üstün performanslı çalışma esnekliği sağlar. Ürün marjını ve kaliteyi arttırmayı hedefleyen keresteciler için daha iyi bir seçimdir. (Ortaya doğru merkezlenmiş kalaslardaki budaklı ve hatalı tahtalar bu teknoloji sayesinde kalitesine göre ayrıştırılabilir).

Anahtar teslim Proje çözümleri :

ÜSTÜNKARLI, Projelerinizin büyüklüğü ve önemi ne olursa olsun, deneyim ve uzmanlığıyla, tüm taleplerinizi karşılamak ve projelerinizi önceden belirlenen sürede tamamlamak için teknik araçlara ve uzmanlığa sahiptir:

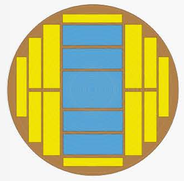
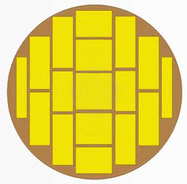
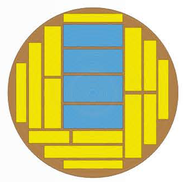
- Fizibilite ve ön projelendirme çalışmaları.
- Teklif/ Bütçe oluşturma.
- Teknik bilgi ve dökümantasyon.
- Taslak sözleşme ve şartname oluşturulması.
- Denetim ve öneriler.
- Optimizasyon ve süreç iyileştirme çalışmaları.

satis@ustunkarli.com info@ustunkarli.com www.ustunkarli.com

ÜSTÜNKARLI sadece iki operatörlü yarı otomatik kereste fabrikaları geliştirmektedir. Yarı otomatik bir kereste fabrikası sadece otomasyon için değil, en verimli yerleşimde çalışacak şekilde, mümkün olan en geniş tomruk kesim ve biçilmiş kereste akışına izin verecek şekilde üretilmiştir. Tesisi entegre hale getirmek ve tüm fonksiyonların düzgün çalışabilmesi için, oluşacak atık malzemenin bertaraf edilmesini sağlamak üzere sisteme atık konveyörleri dahil edilir. Her şarta ve tesise adapte edilebilecek birçok Otomatik Kesim hat planları sunulabilmektedir.

Kesim Kapasitesi ve Peroformans

Çap: 400mm ; Boy: 4500mm

Kesim patternleri / Konfigürasyonlar			
	100 %	100 %	100 %
	125 %	125 %	120 %
	115 %	115 %	110 %
	130 %	130 %	120 %

1954'ten beri... **Deneyimin** gücüne dayanarak...