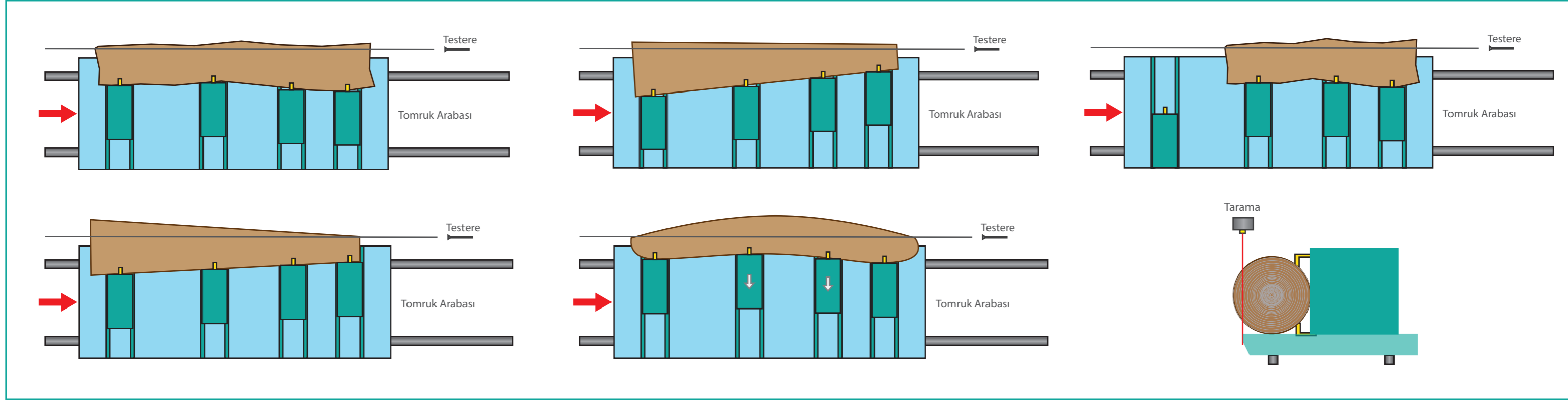


TARAYICI VE ÇOK EKSENLİ TOMRUK ARABASI:



İLK KESİM YÜZEYİ HİZALAMA MODU:

Operatör Dokunmatik Ekran üzerinde, İlk kesim yüzeyi için programlanan üç kritere göre bir tarama ön ayarı seçebilir:

- İlk kesim yüzeyi genişliği veya tomruk çapına göre otomatik olarak.
- İlk kesim yüzeyi için belirtilen uzunluk olarak.
- Koniklik yüzdesine göre ayarlama (Köşeden tomruğun merkez eksenine hizalama için bir referans seçilmesini sağlar).

MİNİMUM İLK KESİM YÜZEY VE KALAS MODU:

- Otomatik Kalas Modu: Sistem küçük çapa ve tomruk boyuna göre otomatik olarak doğru kesim programını seçer. Kenarlardan maksimum sayıda tahta alabilmek için öncelik sırasına göre programlanan şekilde tomruğu ortalar veya merkezler. Operatör, ilk tahtada ilk kesim yüzeyi için bir tarama ön ayarı seçer. Finansal önceliğe göre, bazı kesim patternleri öncelikli olarak kesim yapılabilir.

- Minimum İlk kesim Yüzeyi Modu: Operatör, tomruk hizalamak için ön tarama ayarı seçer.(Minimum İlk kesim yüzeyi X Minimum Boy X Koniklik yüzdesi). Ayrıca, İlk Kesim Yüzeyi hedefine ek olarak, kapak yüzeyinden kısa köşeli bir ürün daha alabilmek de mümkündür.

ÜRETİM VERİLERİ:

- Kesim işlemiyle ilgili tüm veriler sisteme kaydedilir, çıktı alınabilir, PDF oluşturulabilir veya dokunmatik ekranda her zaman görülebilir. (Kesilen tomruk sayısı, kesim sayısı, kesilen hacim miktarı, duraklama raporları ...).

TOMRUK ARABASI ÖZELLİKLERİ:

- Her bir çizme, GÜDEL-SUMER marka redüktör ve PARKER marka sevomotorlar ile 500 mm /sn hızlarda pozisyonlanması.
- Süper hızda pozisyonlama: Hizalama ve çizme hareketlerinin aynı anda yapılabilmesi.
- Çizmelerin2D veya 3D tarayıcılar ile otomatik hizalanabilmesi.(Opsiyon).
- Maksimum çizme açılımı: 1000 mm.
- Maksimum kanca açılımı: 1000 mm.
- Hidrolik akümülatör (Farklı hidrolik ekipmanların hızlı pozisyonlanabilmesi).
- 90°döndürmek için hidrolik hızlı çevirme kolları(Yatık tip tomruk arabası için opsiyonel).
- Kalas veya son tahta itici (Opsiyon).
- "V" tip tomruk çevirme kolları (Opsiyon).
- Testere sapma(dalma) kontrolü .
- Ergonomik operatör koltuğu.

